

切削油

| 試験項目 | | | CASTY スペースカット | | |
|-------|--------------------|------|---------------|-------|-------|
| | | | 105 | 301 | 203 |
| 外 観 | | | 淡黄色 | 透明 | 淡黄色透明 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.848 | 0.848 | 0.899 |
| 色 相 | ASTM | | L0.5 | L0.5 | L2.5 |
| 引 火 点 | ℃ | | 206 | 172 | 170 |
| 流 動 点 | ℃ | | -12.5 | -12.5 | -10以下 |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 18.8 | 9.8 | 18.5 |
| | | 100℃ | — | — | — |
| 銅板腐食 | 100℃×1h | | 1 | 1 | 1 |
| 脂肪油分 | | | ○ | ○ | ○ |
| 塩 素 分 | | | × | × | ○ |
| 全硫黄分 | | | ○ | ○ | ○ |

| 試験項目 | | | CASTY スペースクール | | | | |
|-------|-------------------|-----|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | E-110B | A-102 | E-130 | A-201 | A-301 |
| 外 観 | 原 液 | | 褐色透明 | 茶褐色透明 | 黄色 | 青色透明 | 微黄色透明 |
| // | 希 釈 液 | | 白色エマルジョン | 白色エマルジョン | 白色エマルジョン | 微青色透明 | 無色透明 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.927 | 0.938 | 0.884 | 1.049 | 1.041 |
| p H | | | 9.7 (10倍希釈) | 9.3 (10倍希釈) | 8.8 (10倍希釈) | 9.4 (30倍希釈) | 9.9 (30倍希釈) |
| 塩 素 分 | | | × | × | × | × | × |

選定の目安 (○:最適 ○:適 ×:不適)

| 製品名 | 特 長・用 途 | 切削加工の種類 | | | | | | | | 被削材 | | | | | | |
|----------------------|------------------------------------|---------|------|-----|-----|--------------|--------|---------------|-----|-------|-------|--------------------|-----|-----|-----|---------------|
| | | 旋 削 | フライス | ドリル | 自動盤 | ガンドリル BTA | タップリーマ | ねじ切り チェーザー | 研 削 | ホーニング | 銅/銅合金 | アルミニウム アルミニウム合金 | 鋳 鉄 | 炭素鋼 | 合金鋼 | ステンレス鋼 耐熱鋼 |
| CASTY スペースカット 105 | 高引火点で低臭気・低ミスト性の一般切削用油剤。 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| CASTY スペースカット 301 | 低粘度、低ミストの万能汎用油剤。研削にも使用可。 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| CASTY スペースカット 203 | ターレット旋盤・自動旋盤・トランスファーマシン等、幅広い加工に使用。 | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ◎ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| CASTY スペースクール E-110B | 経済性に優れた、鉄及び非鉄用の汎用エマルジョン。 | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| CASTY スペースクール A-102 | 鉄・非鉄金用高級エマルジョン。低発泡で、手荒れも少ない。 | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| CASTY スペースクール E-130 | 特に銅合金及びアルミニウム合金の切削加工に優れた性能を発揮します。 | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ◎ | ◎ | ○ | | | |
| CASTY スペースクール A-201 | シンセティックソリュブルの低臭気切削液。消泡性に優れた汎用品。 | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | |
| CASTY スペースクール A-301 | 耐腐敗性能を向上させ、ベタツキが少ない研削専用液。 | | | | | | | | ◎ | | | | ○ | ○ | ○ | |

油圧・多目的油

| 試験項目 | | | CASTY ハイディック® HFP | | CASTY ハイディック® AW | | CASTY ハイディック® | | |
|---------|--------------------|----------|-------------------|----------|--------------------------|----------|---------------|----------|-----------|
| | | | 32 | 46 | 32 | 46 | 32 | 46 | 100 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.844 | 0.846 | 0.868 | 0.875 | 0.869 | 0.877 | 0.884 |
| 引 火 点 | ℃ | | 256 | 260 | 218 | 230 | 212 | 242 | 264 |
| 流 動 点 | ℃ | | -35.0 | -35.0 | -22.5 | -20.0 | -30.0 | -30.0 | -17.5 |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 34.0 | 46.0 | 31.8 | 46.1 | 32.9 | 44.8 | 99.4 |
| | | 100℃ | 6.4 | 7.8 | 5.6 | 7.0 | 5.4 | 6.6 | 11.1 |
| 粘度指数 | | | 144 | 139 | 113 | 110 | 103 | 99 | 96 |
| 全 酸 価 | mgKOH/g | | 0.06 | 0.35 | 0.42 | 0.42 | 0.13 | 0.13 | 0.15 |
| 色 相 | ASTM | | L0.5 | L0.5 | L1.0 | L1.0 | L0.5 | L1.0 | L1.5 |
| ISOグレード | ISO VG32 | ISO VG46 | ISO VG32 | ISO VG46 | ISO VG32 | ISO VG46 | ISO VG32 | ISO VG46 | ISO VG100 |
| 用 途 | 高引火点油圧作動油 | | 耐磨耗性油圧作動油 | | 各種機械の軸受・歯車等の汎用潤滑油及び油圧作動油 | | | | |

塑性加工油

| 試験項目 | | | CASTY スペースパンチング | | CASTY スペースロール | | |
|-------|--------------------|------|-----------------|-------|---------------|-------|-------|
| | | | S-1 | 4 | 14 | 20 | |
| 外 観 | | | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 | 淡黄色透明 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.744 | 0.843 | 0.851 | 0.857 | 0.857 |
| 色 相 | ASTM | | L0.5 | L0.5 | L0.5 | L0.5 | L0.5 |
| 引 火 点 | ℃ | | 73 | 140 | 180 | 196 | 196 |
| 流 動 点 | ℃ | | -25.0 | -12.5 | -12.5 | -12.5 | -12.5 |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 1.1 | 3.5 | 14.0 | 19.6 | 19.6 |
| | | 100℃ | — | — | 3.2 | 4.0 | 4.0 |
| 粘度指数 | | | — | — | 104 | 105 | 105 |
| 全 酸 価 | mgKOH/g | | 0.01 | 0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| けん化価 | mgKOH/g | | — | — | 2.0 | 2.0 | 2.0 |

タービン油 摺動面油

| 試験項目 | | | CASTYタービン | CASTYスライドウェイE |
|---------|--------------------|------|-----------|---------------|
| | | | 32 | 68 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.870 | 0.882 |
| 引 火 点 | ℃ | | 220 | 244 |
| 流 動 点 | ℃ | | -12.5 | -15.0 |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 32.0 | 68.9 |
| | | 100℃ | 5.5 | 9.3 |
| 粘度指数 | | | 106 | 111 |
| 全 酸 価 | mgKOH/g | | 0.02 | 0.27 |
| 色 相 | ASTM | | L0.5 | L6.5 |
| ISOグレード | ISO VG32 | | ISO VG68 | |
| 用 途 | 無添加タービン油 | | 摺動面専用油 | |

工業用 極圧ギヤー油

| 試験項目 | | | CASTY マイルドギヤー EP | |
|---------|--------------------|------|------------------|-------|
| | | | 150 | 220 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.893 | 0.901 |
| 引 火 点 | ℃ | | 240 | 248 |
| 流 動 点 | ℃ | | -12.5 | -12.5 |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 159.0 | 229.0 |
| | | 100℃ | 15.4 | 19.3 |
| 粘度指数 | | | 97 | 95 |
| 全 酸 価 | mgKOH/g | | 0.57 | 0.60 |
| 色 相 | ASTM | | L3.0 | L3.5 |
| ISOグレード | ISO VG150 | | ISO VG220 | |
| 用 途 | 工業用極圧ギヤー油 | | | |

| 製品名 | 用 途 | 特 長 |
|------------------------|----------------------|--|
| CASTY スペースパンチング S-1 | 速乾性打抜油 | 無色透明の速乾性打抜油。薄板の打抜をはじめとして、 曲げ・浅絞り加工に適します。 主にモーターやトランスの鉄芯用珪素鋼板やカラー 鉄板の打抜きに最適です。 ※鉄芯用珪素鋼板・板厚1.0mm以下 |
| CASTY スペースロール 4 | アルミニウム・銅合金の 切削加工油 | アルミニウムや銅合金の切削加工に適します。 HANGSTERFER オールドロー J-50やスーパーアル カットシリーズの粘度調整油としても使用できます。 |
| CASTY スペースロール 14 | 銅及び銅合金の 冷間圧延油 | 変色しやすい銅・銅合金・金・銀等の貴金属の圧延に 適し、酸価安定性に優れているため、長期間使用して も殆ど劣化しません。 また、オイルステインの発生が無く、美しい光沢面が 得られます。 |
| CASTY スペースロール 20 | | |

防 錆 油

| 試験項目 | | | CASTY スペースコート | | | | |
|-------|--------------------|-----|---------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | S-0 | S-30 | S-90 | S-100 | S-902 |
| 密 度 | g/cm ³ | 15℃ | 0.829 | 0.814 | 0.870 | 0.803 | 1.117 |
| 色 相 | ASTM | | L2.0 | L3.0 | L2.0 | L1.0 | L0.5 |
| 引 火 点 | ℃ | | 48 | 82 | 166 | 84 | 不燃性 |
| 流 動 点 | ℃ | | -50.0 | -32.5 | -10.0 | -32.5 | — |
| 動 粘 度 | mm ² /s | 40℃ | 2.7 | 2.3 | 10.3 | 1.8 | — |
| 膜 厚 | μ m | | 3.0 | 2.0 | 4.0 | 1.0 | — |
| 湿 潤 | | | 240 | 720 | 720 | 200 | — |

| 製品名 | 規格 | 特 長 ・ 用 途 |
|---------------------|------|---|
| CASTY スペースコート S-0 | NP-0 | 一般機械及び精密機械部品・精密仕上部品、軸受等に付着した指紋除去と脱脂洗浄、並びに工程間の一時防錆。 |
| CASTY スペースコート S-30 | NP-3 | 精密機械部品の防錆。ボイラー・暖房装置・水タンク・水ポンプ・エンジン冷却系統部品等の防錆。切削加工部品の一次防錆。 |
| CASTY スペースコート S-90 | NP-9 | 仕上鋼板・鋼管・一般機械部品等の中期防錆。加工部品の脱水防錆。 |
| CASTY スペースコート S-100 | | 洗浄と防錆を兼ねた錆止め油で、水置換性・撥水性・乾燥性に優れているため各種部品金型の洗浄と防錆に適します。 |
| CASTY スペースコート S-902 | 水溶性 | 鉄系素材の水溶性防錆添加剤で、加工油剤の防錆力を強化します。(添加量 0.1%~1.0%) |

工業用グリース

| | | CASTYマルチグリース | | | |
|-------------|---------|--------------|---------|---------|---------|
| | | EP-0 | EP-1 | EP-2 | |
| 混和ちょう度 | | 25℃ | 364 | 319 | 275 |
| 滴 点 | | ℃ | 196 | 200 | 206 |
| 銅板腐食 | | 100℃/24h | 合格 | 合格 | 合格 |
| 蒸発量 | 質量% | 99℃/22h | 0.18 | 0.19 | 0.19 |
| 離油度 | 質量% | 100℃/24h | — | 5.4 | 2.2 |
| 酸価安定性 | kPa | 99℃/100h | 15 | 15 | 15 |
| 混和安定性 | | 10万回 | 397 | 362 | 330 |
| 水洗耐水度 | 質量% | 38℃/1h | — | 6.7 | 0.7 |
| 耐荷重能(チムケン法) | | kg | 15.9 | 15.9 | 18.1 |
| 耐荷重能(高速四球式) | 最終非焼付荷重 | N | 618 | 618 | 618 |
| | 融着荷重 | N | 1961 | 1961 | 1961 |
| 湿 潤 | | 336h | A級 | A級 | A級 |
| 増ちょう剤 | | | リチウム石けん | リチウム石けん | リチウム石けん |
| 使用温度範囲 | | ℃ | -20~130 | | |

| タイプ | 製品名 | NLGI 番号 (ちょう度) | 特 長 | 増ちょう剤 | 外 観 | 用 途 | | | | | | |
|---------------------|----------------------|----------------------|---|-------|-------------|-----|-----|-----|----------|-----|----|-----------|
| | | | | | | 一般 | 転がり | 自動車 | 集中 給油 | 高荷重 | 高温 | 歯車 その他 |
| 工業用 万能極圧 グリース | CASTY マルチグリース | EP-0 | 耐熱性、耐水性、極圧性に高い酸化安定性を備えた万能極圧グリースです。高性能極圧剤を配合しているため、特に衝撃荷重、集中荷重を受ける箇所に最適です。 | リチウム | 淡褐色 バター状 | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ |
| | | EP-1 | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ |
| | | EP-2 | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ |
| | CASTY カートリッジ式グリース | EP-2 | CASTYマルチグリースEP-2のカートリッジタイプ。 | リチウム | 淡褐色 バター状 | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ |

選定の目安 (◎:最適 ○:適)

日興キャスティ株式会社

東京オフィス
○〒101-0047 東京都千代田区内神田2-12-6 内神田OSビル9階
Tel.03(3255)1061 Fax.03(3253)7455

埼玉オフィス
○〒362-0011 埼玉県上尾市大字平塚100-1
Tel.048(773)7800 Fax.048(773)7920
埼玉デリバリーセンター ...
Tel.048(773)8778 Fax.048(773)7920
E-mail: delivery@casty.co.jp

ラボラトリー ○〒362-0011 埼玉県上尾市大字平塚字前91-1

大阪オフィス
○〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀1-23-13 肥後橋ビル3号館605号室
Tel.06(4256)7460 Fax.06(4256)7470

販売店



CASTYシリーズ総合カタログ

日興キャスティ株式会社

NIKKO CASTY CO.,LTD.