



長い液寿命

高圧ノズルに対応

鉄鋼金属、非鉄金属に適応

優れた耐腐敗性

塩素フリー

半透明

PRTR法該当物質なし



ハングスターファー S-787(5080)は、次世代型ソリュブルタイプの技術を生かした製品です。様々な工作機械に適するよう開発され、加工性に優れ且つ清潔さが持続します。耐腐敗性と耐腐食性能に優れ、高圧ノズルに適応し今日の多様な作業環境に適しています。

- | | | |
|------------|---------------|------------------|
| 用 途 | ■ 旋削加工 | ■ フライス加工 |
| | ■ タップ加工、リーマ加工 | ■ ボーリング、ドリル加工 |
| | ■ 鋸盤加工 | ■ 突切り、ネジ切り |
| | ■ 高速切削加工 | ■ 高圧ノズルを使用する機械加工 |
| | ■ 一般的な研削加工 | |

- | | | | |
|-------------|------------|--------------|----------|
| 適応素材 | ■ アルミニウム合金 | ■ 鉄鋼金属全般 | ■ 耐熱合金 |
| | ■ ステンレス鋼 | ■ チタン | ■ ニッケル合金 |
| | ■ ハイス鋼 | ■ ダクタイル鋳鉄、鋳鉄 | ■ 真鍮、銅合金 |
| | ■ セラミック | ■ ガラス | ■ プラスチック |
| | ■ 貴金属類 | | |

ハングスターファー S-787 (5080)

性 状

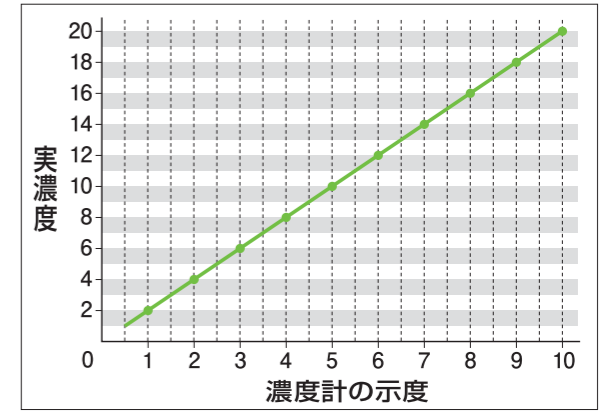
原 液		10%希釈液	
外 観	黄色透明	外 観	薄黄色半透明
色 相	2.5	pH	9.2
密 度 15℃(g/cm ³)	1.0143	耐腐食性	A6065P: 24h変色なし
粘 度 mm ² /s(cSt.) 40℃	27.59		A7075P: 24h変色なし
			C1010P: 24h変色なし

濃度換算表

%	希釈の割合	濃度計
5	1:20	2.50
10	1:10	5.00

濃度換算ファクター = 2

濃度換算グラフ



推奨希釈濃度

一般切削加工: 5~10% (10~20倍)
 一般研削加工: 3~ 5% (20~30倍)
 ※水を入れてから原液を加え希釈して下さい。

メンテナンス

ハングスターファー S-787(5080)は、耐腐敗性に優れているので、バクテリアの繁殖を抑制します。通常のメンテナンスを行うことにより、最高の性能を得ることができます。濃度管理は濃度計で定期的に行ってください。S-787(5080)の濃度計による濃度換算ファクターは2.0です。例えば、読取値が5の場合は、2を掛け、読取値 5 = 10。浮上油はクーラント表面から定期的に取り除くことにより、バクテリアの繁殖を抑制します。クーラントシステムには一般潤滑油等の混入を防止して下さい。

荷 姿 20L入りペール缶、200L入りドラム缶

消防法分類 非危険物