

## ハングスターファー S-787

長い液寿命

高圧ノズルに対応

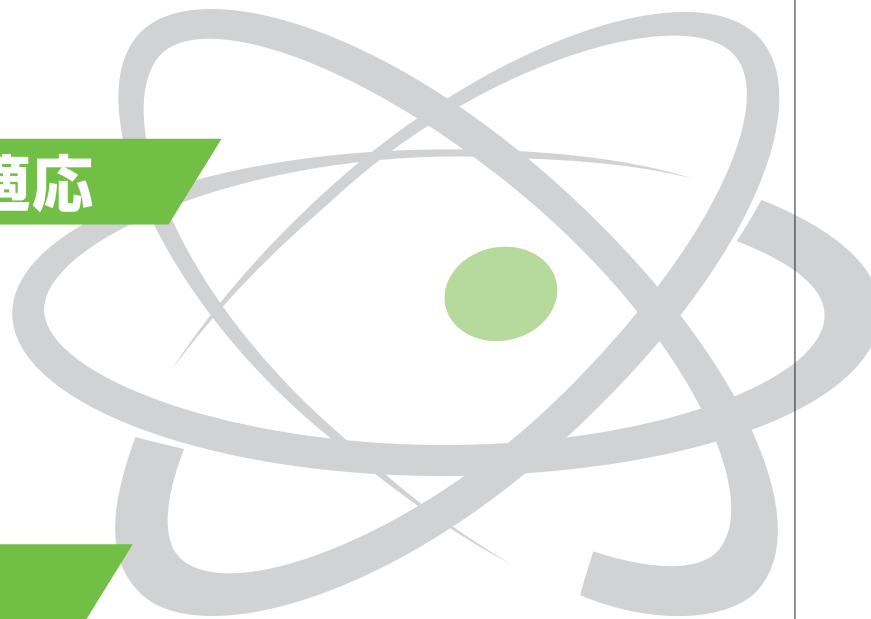
鉄鋼金属、非鉄金属に適応

優れた耐腐敗性

塩素フリー

半透明

PRTR法該当物質なし



ハングスターファー S-787は、次世代型ソリュブルタイプの技術を生かした製品です。様々な工作機械に適するよう開発され、加工性に優れ且つ清潔さが持続します。耐腐敗性と耐腐食性能に優れ、高圧ノズルに適応し今日の多様な作業環境に適しています。

### 用途

- 旋削加工
- フライス加工
- タップ加工、リーマ加工
- ボーリング、ドリル加工
- 鋸盤加工
- 突切り、ネジ切り
- 高速切削加工
- 高圧ノズルを使用する機械加工
- 一般的な研削加工

### 適応素材

- アルミニウム合金
- 鉄鋼金属全般
- 耐熱合金
- ステンレス鋼
- チタン
- ニッケル合金
- ハイス鋼
- ダクタイル鋳鉄、鋳鉄
- 真鍮、銅合金
- セラミック
- ガラス
- プラスチック
- 貴金属類

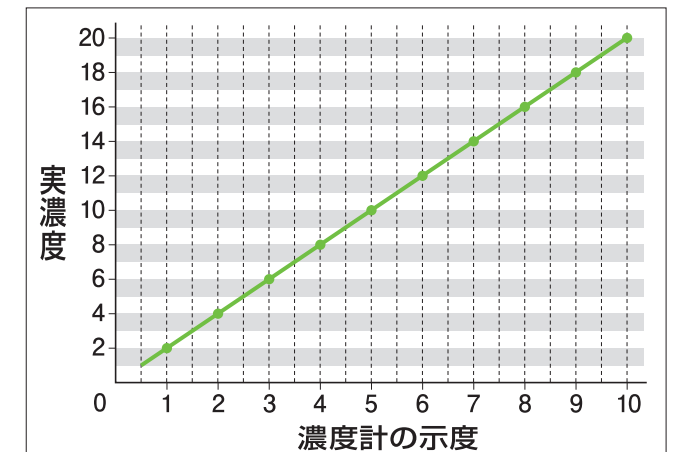
### 性状

原液		10%希釈液	
外観	黄色透明	外観	薄黄色半透明
色相	2.5	pH	9.2
密度 15°C(g/cm <sup>3</sup> )	1.0143	耐腐食性	A6065P : 24h変色なし
粘度 mm <sup>2</sup> /s(cSt.) 40°C	27.59		A7075P : 24h変色なし
			C1010P : 24h変色なし

### 濃度換算表

%	希釈の割合	濃度計
5	1 : 20	2.50
10	1 : 10	5.00
濃度換算ファクター = 2		

### 濃度換算グラフ



### 推奨希釈濃度

一般切削加工: 5~10% (10~20倍)  
 一般研削加工: 3~5% (20~30倍)  
 ※水を入れてから原液を加え希釈して下さい。

### メンテナンス

ハングスターファー S-787は、耐腐敗性に優れているので、バクテリアの繁殖を抑制します。通常のメンテナンスを行うことにより、最高の性能を得ることができます。濃度管理は濃度計で定期的に行ってください。S-787の濃度計による濃度換算ファクターは2.0です。例えば、読取値が5の場合は、2を掛け、読取値 5 = 10。浮上油はクーラント表面から定期的に取り除くことにより、バクテリアの繁殖を抑制します。クーラントシステムには一般潤滑油等の混入を防止して下さい。

### 荷姿

20L入りペール缶、200L入りドラム缶

### 消防法分類

非危険物